

Szczegółowy opis oleju hydraulicznego

1. Ilość: 6000 litrów.
2. Parametry techniczne :
 - a) gęstość w 15 °C ISO 3675 kg/m³ 854
 - b) lepkość w 40 °C ISO 3104 mm²/s 32
 - c) lepkość w 100 °C ISO 3104 mm²/s 5,7
 - d) wskaźnik lepkości ISO 2909 - 115
 - e) temperatura zapłonu Cleveland ISO 2592 °C 227
 - f) temperatura płynięcia ISO 3016 °C – 42
 - g) klasa czystości oleju wg NAS 1638 4-6
3. Z uwagi na fakt, że instalacja hydrauliczna jest prototypem i zastosowany w niej olej nigdy nie był w całości wymieniany (dokonywano tylko częściowych wymian oleju) oraz ze względu na specyfikę i warunki techniczne, jakie muszą spełniać poszczególne elementy systemu sterowania, Wykonawca ma dokonać tylko częściowej wymiany oleju, tj. należy wymienić 6000 litrów oleju.
4. Wskazane jest zastosowanie przez Wykonawcę oleju tego samego producenta, który został zastosowany w instalacji hydraulicznej. **Olej musi być w klasie 4-6 wg NAS 1638. Przed zalaniem zbiornika, należy przedstawić Zamawiającemu do akceptacji – wynik badania potwierdzający klasę oleju.**
5. Obecnie zastosowany olej to: Azolla ZS 32.