

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**  
**- ROBOTY BLACHARSKO-DEKARSKIE**  
(CPV 45000000-7, 45453000-7, 45261210-9)

**1. Warunki techniczne uzupełnienia i naprawy obróbek blacharskich z blachy miedzianej.**

Naprawy i uzupełnienia obróbek blacharskich należy wykonać z blachy miedzianej o gr. 0,60mm. Przy pochyleniu połaci dachowej mniejszej niż 10% obróbki należy układać na wierzchu pokrycia.

Połączenia pokrycia papowego z murem kominowym lub innymi wystającymi elementami powinno być wykonane tak, by wyeliminować wpływ odkształceń dachu na tynk, np. obróbka dwuczęściowa. Przy pochyleniu dachu większym niż 10% obróbki należy klejać między warstwy papy.

Roboty blacharskie powinny być wykonywane w temperaturze wyższej od 5°C.

Wszystkie wygięcia blachy powinny być wykonywane w taki sposób, aby nie nastąpiło pęknięcie blachy.

Blachy nie należy kłaść bezpośrednio na beton lub tynk cementowy lub cementowo-wapienny oraz na inne materiały zawierające siarkę. Należy unikać bezpośredniego stykania się blach z metalami mogącymi wytwarzać ogniwo elektryczne. W przypadku układania blach w warunkach omawianych wyżej, należy wykonać izolację z blach warstwą papy lub innym materiałem izolacyjnym. Arkusze blachy należy łączyć na rąbek pojedynczy leżący lub na rąbek podwójny stojący. Przy pasach nadrynnowych, ogniomurach i koszach profile z blachy należy wykształcić zgodnie ze sztuką budowlaną.

**2. Warunki techniczne uzupełnienia i naprawy rynien z blachy miedzianej**

Naprawy i uzupełnienia rynien należy wykonać z blachy miedzianej o grubości 0,6 mm, Rynny powinny być łączone na zakład nie mniejszy niż 20 mm obustronnie lutowany. Brzeży rynien powinny być wyokrąglone do wnętrza rynny. Denka rynien powinny być wykonane z blachy o kształcie odpowiadającym przekrojowi rynny. Brzeży denka powinny być odgięte do środka na szerokość 5 ÷ 7mm i połączone z rynną obustronnym lutowaniem. Każde załamanie rynny powinno być oparte na uchwytych rynnowych, a naroża o kącie mniejszym niż 120° – usztywnione trójkątnym kawałkiem blachy przylutowanym do zwoju zewnętrznego. Spadek rynien winien wynosić 0,5÷2%. Uchwyty rynnowe należy mocować trzema gwoździami blacharskimi miedzianymi do krawędzi okapowych. Odległość między uchwytyami powinna wynosić 50÷80 cm. Uchwyty powinny być wpuszczone w podłoże na głębokość równą grubości płaskownika.

Rynny i rury spustowe z blachy miedzianej powinny odpowiadać wymaganiom podanym w PN-EN 612:1999,

Uchwyty zaś do rynien i rur spustowych wymaganiom PN-EN 1462:2001, PN-B-94701:1999 i PN-B-94702:1999